Industrie-Kanister 5 L, HD-PE
naturfarben, mit UN-Zulassung















Beschreibung:

Industrie-Kanister 5 Liter mit Verschluss (mit Originalitätsring), naturfarben aus bruchsicherem Polyethylen (HD-PE)

- mit UN-Zulassung für den Transport von Gefahrgütern
- kompakte Form - handlich und stapelbar
- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und weitere Chemikalien
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- separates Zubehör: Ablasshahn mit Verschraubung DIN 45 Art.-Nr. 550600 und Einfüllhilfe Art.-Nr. 819351
- Zulassungs-Nr. 3H1/Y1.9/130/--/A/PA-03/417130/AMO
- !!Zulassungs-Nr. 3H1/Y1.9/170/../D/BAM 11860 (ab Januar 2026)!!
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 34 mm
- a = Gewinde Außen-Ø = DIN 45
- t=Tiefe=145 mm b=Breite=195 mm h=Höhe=252 mm

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	**426201**
Zolltarif	**39233090**
T x B x H (mm)	**145 x 195 x 252**

Farbe	**natur**
Volumen in L	**5**
Gewicht (kg)	**0.19**
GTIN	**4007228426205**

Verpackungseinheit: Karton

Inhalt in Stück	**12**

Bruttogewicht VE (kg)	**3**
GTIN	**4007228277081**

Palette

Anzahl Kartons	**16**
Anzahl Lagen	**4**
Kartons pro Lage	**4**
T x B x H (m)	**1.2 x 0.8 x 1.158**

Bruttogewicht Palette (kg)	**63**
Anzahl Artikel	**192**
GTIN	**4007228912203**