Weithals-Kanister 22 L, HD-PE
naturfarben, mit UV-Schutz



















Beschreibung:

Weithals-Kanister 22 Liter, naturfarben aus bruchsicherem Polyethylen (HD-PE), professionelle Ausführung für vielseitige Anwendungszwecke

- sehr große Öffnung Ø 88 mm ermöglicht einfaches Befüllen, Entleeren und Reinigen
- unverlierbare, plombierfähige Weithals-Verschraubung
- gut als Abklärkanister verwendbar
- mit Griffrillen am Boden für sicheres Handling
- gute chemische Beständigkeit gegen Fette, Harze, Laugen, Öle und Säuren
- UV-Schutz für lange Lebensdauer
- mit Schraubstopfen verschlossene Öffnung zum Einschrauben von Ablasshähnen und Eckventilen (Breitgewinde 22 mm)
- auf Anfrage: Sonderanfertigung ohne Schraubstopfen-Öffnung, Bedruckung, Etikettierung, individuelle Skalierung und Farbe möglich
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 88 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 105 mm
- t=Tiefe=180 mm b=Breite=370 mm h=Höhe=475 mm

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	**818200**	Farbe	**natur**
Zolltarif	**39233090**	Volumen in L	**22**
T x B x H (mm)	**180 x 370 x 475**	Gewicht (kg)	**1.39**
		GTIN	**4007228700749**

Verpackungseinheit: Karton

Inhalt in Stück	**3**	Bruttogewicht VE (kg)	**4.794**
T x B x H (mm)	**530 x 395 x 545**	GTIN	**4007228151794**

Palette

Anzahl Kartons	**16**
Anzahl Lagen	**4**
Kartons pro Lage	**4**
T x B x H (m)	**1.2 x 0.8 x 2.33**

Bruttogewicht Palette (kg)	**91.704**
Anzahl Artikel	**48**
GTIN	**4007228248685**