# Doppelkanister STANDARD 5,5+3 L, HD-PE

## natur, mit UN-Zulassung, Zubehör schwarz



























## Beschreibung:

Doppelkanister STANDARD 5,5+3L, naturfarben, HD-PE für Kraftstoff + Kraftstoffgemisch zum Betrieb von Motor-Kettensägen geeignet

- mit UN-Zulassung für den Transport von Gefahrgütern und separatem Ölbehälter für Schmiermittel (z.B. Kettenhaftöl)
- TÜV-geprüfte Produktion
- Messskala in beiden Behältern und E10 geeignet
- unverlierbare CLASSIC-Verschraubungen und inklusive Auslaufrohr mit Verschluss (Art.-Nr. 819901)
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- in naturfarben ist die Füllmenge von außen besser zu erkennen
- auf Anfrage: Branding, Etikettierung und individuelle Farbe möglich
- separates Zubehör: Sicherheitseinfüllsystem für Kraftstoffe (Art.-Nr. 819800), Sicherheitseinfüllsystem für Kettenhaftöl (Art.-Nr. 819801), Gefahrkennzeichnungs-Etiketten (306100)
- Zulassungs-Nr. 3H1W/Y1/150...BAM 14283-huen
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 29 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 38 mm
- t=Tiefe=145 mm b=Breite=316 mm h=Höhe=312 mm

## Informationen:

Artikel

| | | | |
|---|---|---|---|
| Artikelnummer | **824900** | Farbe | **natur** |
| Zolltarif | **39233090** | Volumen in L | **8.5** |
| T x B x H (mm) | **145 x 316 x 312** | Gewicht (kg) | **0.786** |
| | | GTIN | **4007228824902** |

Verpackungseinheit: Karton

| | | | |
|---|---|---|---|
| Inhalt in Stück | **4** | Bruttogewicht VE (kg) | **3.54** |
| T x B x H (mm) | **445 x 320 x 475** | GTIN | **4007228672824** |

Palette

| | |
|---|---|
| Anzahl Kartons | **24** |
| Anzahl Lagen | **4** |
| Kartons pro Lage | **6** |
| T x B x H (m) | **1.2 x 0.8 x 2.05** |

| | |
|---|---|
| Bruttogewicht Palette (kg) | **99.96** |
| Anzahl Artikel | **96** |
| GTIN | **4007228522136** |