Doppelkanister STANDARD 5,5+3 L, HD-PE

rot, mit UN-Zulassung, Zubehör schwarz





















Beschreibung:

Doppelkanister STANDARD 5,5+3L, rot, HD-PE für Kraftstoff + Kraftstoffgemisch zum Betrieb von Motor-Kettensägen geeignet

- mit UN-Zulassung für den Transport von Gefahrgütern und separatem Ölbehälter für Schmiermittel (z.B. Kettenhaftöl)
- TÜV-geprüfte Produktion
- Messskala in beiden Behältern und E10 geeignet
- unverlierbare CLASSIC-Verschraubungen und inklusive Auslaufrohr mit Verschluss (Art.-Nr. 819901)
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- auf Anfrage: Branding, Etikettierung und individuelle Farbe möglich
- separates Zubehör: Sicherheitseinfüllsystem für Kraftstoffe (Art.-Nr. 819800), Sicherheitseinfüllsystem für Kettenhaftöl (Art.-Nr. 819801), Gefahrkennzeichnungs-Etiketten (306100)
- Zulassungs-Nr. 3H1W/Y1/150...BAM 14283-huen
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 29 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 38 mm
- t=Tiefe=145 mm b=Breite=316 mm h=Höhe=312 mm

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	**825000**	Farbe	**rot**
Zolltarif	**39233090**	Volumen in L	**8.5**
T x B x H (mm)	**145 x 316 x 312**	Gewicht (kg)	**0.786**
		GTIN	**4007228825008**

Verpackungseinheit: Karton

Inhalt in Stück	**4**	Bruttogewicht VE (kg)	**3.54**
T x B x H (mm)	**445 x 320 x 475**	GTIN	**4007228644371**

Palette

Anzahl Kartons	**24**
Anzahl Lagen	**4**
Kartons pro Lage	**6**
T x B x H (m)	**1.2 x 0.8 x 2.05**

Bruttogewicht Palette (kg)	**99.96**
Anzahl Artikel	**96**
GTIN	**4007228207064**